



złącze kontrolne
instalowane w kotłowni

Uziom fundamentowy
ujęty w projekcie konstrukcyjnym

S - połączenie spawane

1. Połączeniami wyrównawczymi objąć wszystkie instalacje, urządzenia metalowe zlokalizowane w kotłowni
2. Połączenia wyrównawcze w instalacji łączyć za i przed zaworami
3. Montaż okablowania i jego dobór oraz uruchomienie kotłowni wykona firma serwisowa producenta
4. Dla potrzeb ręcznego i automatycznego sterowania pomp w projekcie branży sanitarnej zaznaczono aby u producenta zamówić wyposażenie regulatora elektronicznego kotłowego w odpowiednie moduły automatyki
5. Połączenia wyrównawcze z rurami wykonać przy pomocy obejmek dwudzielnych z podkładką obwiana
6. Wyszczególnienie urządzeń kotłowni zawarte w projekcie branży sanitarnej
7. Okablowanie prowadzić w korytkach kablowych. Okablowanie sterownicze stanowi dostawę serwisu montażowego

JEDEŃ PROJEKTOWA ABK-PROJEKT UL. LISOWSKIEGO 2/4 65-072 ZIELONA GÓRA tel. +48 68 320 15 75		GMINA GNIEZNO UL. REYMONTA 9-11, 62-200 GNIEZNO BUDOWA OBIEKTÓW WCHODZĄCYCH W SKŁAD ZESPÓŁU SZKOŁNO-PRZEDSZKOLNEGO W ZDZIECHOWIE - BUDYNEK GŁÓWNY DZIAŁKA NR 206/8 OBRĘB 0033 W.M. ZDZIECHOWA GM. GNIEZNO		10.2014
INSTALACJA POŁĄCZEN WYRÓWNAWCZYCH KOTŁOWNI		7/s, nr 38/E		
PROJEKTANT INST. ELEKTR.	INŻ. ANDRZEJ WROTKOWSKI	UPR. NR 1827/6/ZG w spec. elektrycznej		
ASYSTENT:	MGR INŻ. MAREK WROTKOWSKI			
AUTOR PROJEKTU/ KIEROWNIK BIURA PROJEKTOWEGO:	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	UPR. NR 7/90/ZG w spec. konstrukcyjnej		