



1. Połączeniami wyrównawczymi objąć wszystkie instalacje, urządzenia metalowe zlokalizowane w kotłowni
2. Połączenia wyrównawcze w instalacji łączyć za i przed zaworami
3. Montaż okablowania i jego dobór oraz uruchomienie kotłowni wykona firma serwisowa producenta
4. Dla potrzeb ręcznego i automatycznego sterowania pomp w projekcie branży sanitarnej zaznaczono aby u producenta zamówić wyposażenie regulatora elektronicznego kotłowego w odpowiednie moduły automatyki
5. Połączenia wyrównawcze z rurami wykonać przy pomocy obejmek dwudzielnych z podkładką ołowianą
6. Wyszczególnienie urządzeń kotłownia zawarte w projekcie branży sanitarnej
7. Okablowanie prowadzić w korytkach kablowych. Okablowanie sterownicze stanowi dostawę serwisu montażowego

Uziom fundamentowy
ujęty w projekcie konstrukcyjnym

S - połączenie spawane

złącze kontrolne
instalowane w kotłowni

<small>JEDN. PROJEKTOWA:</small> ABK-PROJEKT UL. LISOWSKIEGO 2/4 65-072 ZIELONA GÓRA Tel. +48 68 320 15 75		<small>GMINA GNIEZNO</small> UL. REYMONTA 9-11, 62-200 GNIEZNO BUDOWA OBIEKTÓW WCHODZĄCYCH W SKŁAD ZESPÓŁU SZKOŁNO-PRZEDSZKOLNEGO W ZDZIECHOWIE - SZKOŁA PODSTAWOWA DZIAŁKA NR 206/8 OBRĘB 0033 W/M, ZDZIECHOWA GN, GNIEZNO		10.2014
INSTALACJA POŁĄCZEN WYRÓWNAWCZYCH KOTŁOWNI		<small>79/s, n/t</small> 35/E		
<small>PROJEKTANT</small> INST. ELEKTR.	INŻ. ANDRZEJ WROTKOWSKI	<small>UPR. NR 18276/ZG</small> <small>w spec. elektrycznej</small>		
<small>ASYSTENT:</small>	MGR INŻ. MAREK WROTKOWSKI			
<small>AUTOR PROJEKTU/</small> <small>KIEROWNIK BIURA</small> <small>PROJEKTOWEGO:</small>	MGR INŻ. BOGDAN MROZOWSKI	<small>UPR. NR 7190/ZG</small> <small>w spec. konstrukcyjnej</small>		